



ยูไนเต็ด อัลลอย # 660

มั่นใจคุณภาพ มั่นใจบริการ มั่นใจ “ยูไนเต็ด อัลลอย”

ยูไนเต็ด อัลลอย เป็นอัลลอยที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวแตกต่างไปจากอัลลอยอื่น ๆ ซึ่งนอกเหนือจากการมีส่วนประกอบของสารไดออกไซด์เซอร์ และ เกรนรีไฟน์เนอร์ แล้ว โลหะที่ใช้เป็นส่วนผสมในอัลลอย จะมีความบริสุทธิ์สูงสุด ประกอบด้วยความเข้มงวดในการควบคุมคุณภาพ ทำให้ ยูไนเต็ด อัลลอย สามารถลดปัญหาในการผลิต และ ให้คุณภาพของชิ้นงานที่เหนือกว่า

ยูไนเต็ด อัลลอย # 660 เป็นอัลลอยสำหรับงานทองสีชมพู 9K - 14K Dark Pink Gold Color ซึ่งได้รับการพัฒนาคิดค้น เพื่อใช้สำหรับงานหล่อปกติ และ งานหล่อฝังในเพียน (stone-in-place casting) งานขึ้นมือ งานรีดแผ่น งานดัดลวด โดยอัลลอยนี้มีส่วนผสมของโลหะเทคนิค ช่วยเพิ่มอัตราการไหลของน้ำโลหะได้ดี และสารไดออกไซด์เซอร์ (De-Oxidizers) ช่วยลดการออกไซด์ของโลหะระหว่างการหลอมละลาย และ มีการแข็งตัวของน้ำโลหะที่สม่ำเสมอ เพิ่มคุณภาพผิวงานหล่อ ให้เรียบสวย เงางาม มากขึ้น

แนะนำให้ผสมอัลลอยและทองบริสุทธิ์ให้เข้ากันดีก่อนเพื่อนำไปหล่อ

- 1.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อผสม (Melt Temperature for Alloying) 1,040 - 1,050 °C
- 2.) อุณหภูมิหลอมละลายเพื่อหล่อ (Melt Temperature for Casting) 1,000 - 1,040 °C
- 3.) อุณหภูมิปูน (Flask Temperature)

ประเภทของงาน (KARAT)	น้ำหนักชิ้นงาน (WEIGHT)	หล่อเหวี่ยง (CENTRIFUGAL CAST)	หล่อดูด (VACUUM CAST)
9K - 14K	เบา (Light)	530 - 550 °C	620 - 680 °C
	กลาง (Medium)	490 - 520 °C	550 - 590 °C
	หนัก (Heavy)	450 - 480 °C	480 - 540 °C

- 4.) การล้างปูน (Quench Time) : ต้องพักเบ้าปูนไว้ 15 นาที ก่อนลงจุ่มล้างน้ำ
- 5.) การใช้น้ำกรด (Pickling) : United's Brite Cast™ (แอมโมเนียม ไบซัลไฟด์ไฮดรอกไซด์), Sparex # 2 (โซเดียม ไบซัลเฟต), 10% กรดกำมะถัน
ควรสวมถุงมือยาง แวนตาป้องกัน ระหว่างทำงานร่วมกับกรด
- 6.) การใช้ทองเก่า (Re-using) : ทองและอัลลอยใหม่ 50% ทองเก่า 50% โดยทำความสะอาดโลหะเก่าให้ดี ก่อนนำมาใช้
- 7.) ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity) : 9K - 11.22, 10K - 11.54, 14K - 13.04
- 8.) การเชื่อมประสาน (Soldering) : ยูไนเต็ด อัลลอยน้ำประสาน # 11SA, # 12SA หรือ น้ำประสานแผ่นสำเร็จรูป
เครื่องเชื่อมเลเซอร์ สำหรับความต้องการสีแดง/ชมพู ที่เหมือนกับชิ้นงาน
- 9.) หมายเหตุ (Notes) : อุณหภูมิการหลอมละลายอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามประเภทของเครื่องหลอมละลาย

ผู้แทนจำหน่ายเพียงผู้เดียว : บริษัท ยูไนเต็ด พีเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด

467/7 ชั้น 2 โครงการมหาทุน พระราม 3 เซ็นเตอร์ ถนนพระราม 3 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม กรุงเทพฯ 10120

โทร : 02-292 1992, 02-292 1993, 081-751 7384 โทรและแฟกซ์ : 02-292 1994 E-mail : sales@unitedpmthailand.com